

T3 GYS AUTO трехфазный полуавтомат MIG-MAG, с евроразъемом горелок, рекомендуемых для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия и сварки-пайки MIG проволоками CuSi и CuAl (идеально для авторемонта).

Синергичные режимы

• Аппарат подбирает оптимальную скорость подачи проволоки в зависимости от:

- типа проволоки
- диаметра проволоки
- сварочного тока



Разъем Spool Gun

T3 GYS AUTO укомплектован горелкой Spool Gun. Горелка Spool Gun идеально подходит для кузовного ремонта алюминиевых кузовов проволокой AlSi5 и AlSi12.

- Особенности: регулируемая скорость подачи проволоки на горелке
- Аппарат поставляется с системой подвеса для горелок



4 -х Роликовый механизм

Катушки с проволокой $\varnothing 200$ мм и $\varnothing 300$ мм (15 кг max).

Сохранение сварочных параметров

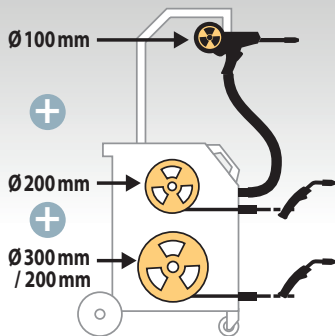
Сохранение в памяти данных для каждой горелки и активация при выборе (диаметр и тип проволоки, режим).

Аксессуары

В комплекте:

- 2 горелки по стали 150A - 3 м
- 1 горелка Spool Gun
- 1 кабель массы с зажимом - 3 м
- 1 система подвеса (редуктор с манометром не включен)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



2 горелки, 2 проволокоподающих механизма + 1 Spool Gun - Делают T3 GYS AUTO многофункциональным сварочным центром с возможностью работы тремя различными типами проволок как по составу, так и по диаметру. Это позволяет сохранить рабочее время, не тратя его на перестановку проволоки и переключение газа.

Сварочные проволоки:

- Стальная проволока
- Алюминиевая проволока AlSi5 or AlSi12 (рекомендовано для авторемонта)
- Проволока для сварки-пайки

CE - EN 60974-1

50/60hz	10A	min▷max	0.6-1.0	Ø mm			4 rollers	0.6-0.8 0.8-1.0	2x0.8	EN60974-1 (40°C)		cm/kg	5 kVA	Spool Gun
				100	200	300				I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
400V	10A	15▷200A	0.6-1.0	✓	✓	✓	4 rollers	0.6-0.8 0.8-1.0	2x0.8	110A	150A 25%	60x90x90 72	5 kVA	Included
230/400V														